

INSTALLATION INSTRUCTIONS

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

E46

WHEEL ARCH – FENDER PASO DE RUEDAS – ALETA

INSTALLATION TIME TIEMPO DE INSTALACIÓN

The installation time is approx. 1.0 hour.

This may vary depending on the condition of the car and the equipment in it.

El tiempo de instalación es de aproximadamente 1 hora.

Este puede variar según las condiciones del vehículo y de su equipamiento.

IMPORTANT INFORMATION INFORMACIÓN IMPORTANTE

This installation manual is designed for users with a minimum of knowledge in handling tools and vehicle mechanics. Karbonius Composites S.L.U. is not responsible for possible damage to both the vehicle and the wheel arches resulting from poor installation.

If the user is not qualified to carry out the assembly, we recommend going to a workshop and consulting an expert.

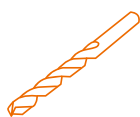
Este manual de instalación está diseñado para usuarios con un mínimo de conocimientos en manejo de herramientas y mecánica de vehículos. Karbonius Composites S.L.U. no se hace responsable de posibles daños tanto en el vehículo como en el paso de ruedas derivados de una mala instalación.

Si el usuario no se ve cualificado para realizar el montaje, recomendamos acudir a un taller y consulte a un experto.

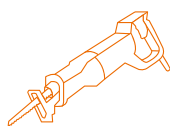
TOOLS HERRAMIENTAS



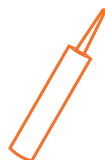
PENCIL
LÁPIZ



Ø5 DRILL
BROCA Ø5



SABRE CUTTER
CORTADORA DE SABLE



ADHESIVE
ADHESIVO



RATHER COARSE PAPER
LIJA GRUESA



SCREWDRIVER
DESTORNILLADOR



1

Remove Step OEM Wheel arch from Car.

Retirar del coche el Paso de Ruedas OEM.



2

Position karbonius fiber channeling by means of jaws or clamps.

Posicionar canalización fibra karbonius por medio de mordazas o pinzas.



3

Mark the cutting area in pencil.

Marcar a lápiz la zona de corte.



4

Drill with a Ø5 drill to be able to join the OEM wheel pitch with karbonius channeling.

Perforar con una broca de Ø5 para poder unir el paso de ruedas OEM con la canalización karbonius.



5

Cut the passage of OEM wheel arch by the brand made in pencil. Help yourself with a sabre cutter.

Cortar el paso de ruedas OEM por la marca realizada a lápiz. Ayudarse de una cortadora de sable.



6

Brush the cutting edge with coarse sandpaper (120 grammage).

Repasar el canto cortado con una lija gruesa (120 gramaje)



7

OEM wheel arch and channeling.

Paso de ruedas OEM y canalización.



8

Apply silicone or polyurethane adhesive to the OEM wheel arch.

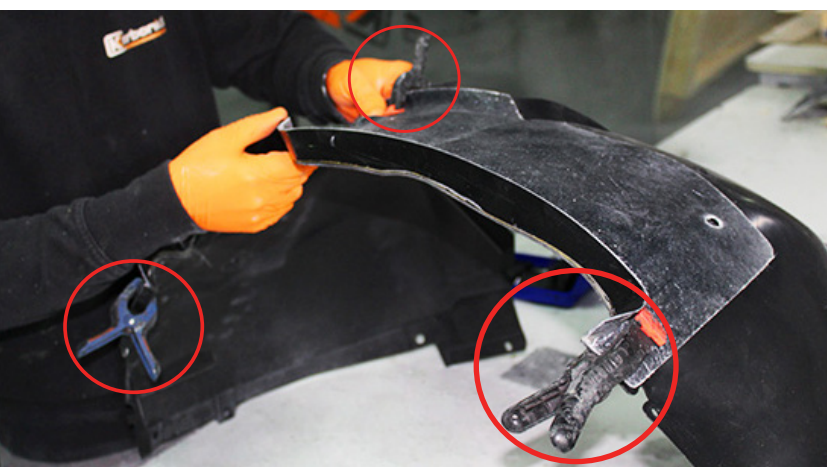
Aplicar adhesivo de silicona o poliuretano en el paso de ruedas OEM.



9

Position the channeling by making both contours coincide.

Posicionar la canalización haciendo coincidir ambos contornos.



10

Provisionally fasten with jaws or tweezers.

Sujetar provisionalmente con mordazas o pinzas.



11

Screw both parts into the holes carried out in point 4.

Atornillar ambas piezas en los agujeros realizados en el punto 4.



12

Wheel arch finished.

Wait 1 to 2 hours for the adhesive to dry.

Paso de ruedas terminado.

Esperar entre 1 y 2 horas a que seque el adhesivo.